

1. Общие сведения

Стеллаж металлический модели СФМ ТУ 5615-003-31045953-2000 предназначен для хранения грузов на полках.

Конструкция стеллажей обеспечивает не только быструю первоначальную сборку, но и легкость переустановки горизонтальных балок по высоте в случае необходимости.

Стеллаж представляет собой сборно-разборную конструкцию, собираемую из отдельных элементов в одну линию любой длины, с количеством ярусов не менее 3-х и возможностью регулирования балок по высоте с шагом 33 мм.

Изготовитель стеллажа ООО “Компания М е К о н ”

Адрес: Россия, 620041, г. Екатеринбург,
ул. Кислородная 8а

Предприятие – изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию стеллажей, не влияющие на потребительские свойства конструкции.

2. Комплект поставки

Комплектность поставки определяется комплектовочной ведомостью Договора поставки, являющейся неотъемлемой частью. Вертикальные рамы поставляются потребителям в разобранном виде с комплектами метизов для сборки рам и установки балок.

3. Технические характеристики

№ п/п	Элементы стеллажа	Высота, мм	Ширина, мм	Глубина, мм	Вес, кг.
1.	Рама СФМ 2000х600	2 0 0 0	5 0	6 0 0	1 1
2.	Рама СФМ 2000х800	2 0 0 0	5 0	8 0 0	1 1 , 5
3.	Рама СФМ 2000х1000	2 0 0 0	5 0	1 0 0 0	9 , 7
4.	Рама СФМ 2500х600	2 5 0 0	5 0	6 0 0	1 1
5.	Рама СФМ 2500х800	2 5 0 0	5 0	8 0 0	1 0 , 6
6.	Рама СФМ 2500х1000	2 5 0 0	5 0	1 0 0 0	1 1 , 6
7.	Рама СФМ 3000х600	3 0 0 0	5 0	6 0 0	1 2 , 7
8.	Рама СФМ 3000х800	3 0 0 0	5 0	8 0 0	1 3 , 3
9.	Рама СФМ 3000х1000	3 0 0 0	5 0	1 0 0 0	1 3 , 9
10.	Ригель 1250х42/57	1 3 1 0	1 1 5	3 0	2
11.	Ригель 1250х60/75	1 3 1 0	1 1 5	3 0	2 , 5
12.	Ригель 1250х80/95	1 3 1 0	1 1 5	3 0	3
13.	Ригель 1500х42/57	1 5 6 0	1 1 5	3 0	2 , 7
14.	Ригель 1500х60/75	1 5 6 0	1 1 5	3 0	1 , 6 3
15.	Ригель 1500х80/95	1 5 6 0	1 1 5	3 0	4
16.	Ригель 1750х42/57	1 8 1 0	1 1 5	3 0	3 , 1
17.	Ригель 1750х60/75	1 8 1 0	1 1 5	3 0	3 , 8
18.	Ригель 1750х80/95	1 8 1 0	1 1 5	3 0	4 , 8
19.	Ригель 2000х42/57	2 0 6 0	1 1 5	3 0	4 , 8
20.	Ригель 2000х60/75	2 0 6 0	1 1 5	3 0	4 , 8
21.	Ригель 2000х80/95	2 0 6 0	1 1 5	3 0	4 , 8

22.	Секция настила 250x600	2 0	2 5 0	6 0 0	1 , 9
23.	Секция настила 250x800	2 0	2 5 0	8 0 0	2 , 3
24.	Секция настила 250x1000	2 0	2 5 0	1 0 0 0	2 , 9
25.	Усиление 600x1.5	2 0	5 0	6 0 0	0 , 5
26.	Усиление 800x1.5	2 0	5 0	8 0 0	0 , 6 3
27.	Усиление 1000x1.5	2 0	5 0	1 0 0 0	0 , 6 7

Стеллажи состоят из следующих основных частей:

- вертикальные рамы, представляющие собой плоскую ферменную конструкцию из двух перфорированных несущих стоек, соединенных между собой горизонтальными и диагональными стяжками при помощи болтового соединения. Стеллажная рама в стандартном исполнении имеет ширину 600, 800 и 1000 мм и высоту до 5000 мм.
- горизонтальные балки различных размеров, выполненные в виде гнутого профиля, имеющих с обеих сторон специальные зацепы с фиксатором.

Комплект поставки определяет заказчик. В стандартный комплект поставки входят элементы стеллажа рамы, балки, крепёж в количестве указанном в Договоре поставки/счете.

3.1. Схема сборки основных элементов стеллажа

Сборка стеллажного оборудования осуществляется в строгом соответствии с инструкцией, составленной заводом-изготовителем и являющейся неотъемлемой частью данного Паспорта (см. Приложение 1).

3.2 Вертикальные рамы

Рамы стандартном исполнении изготовлены из конструкционной стали толщиной 1,2 мм марки СтЗпс МТ-ХП-НР ГОСТ 14918-80.

3.3 Горизонтальные балки

В стандартном исполнении изготовлены из конструкционной стали толщиной 1,2 марки СтЗпс и покрыты полимерной порошковой краской RAL 7035.

По желанию заказчика цвет рам и горизонтальных балок может быть изменён.

Допускаемый температурный диапазон эксплуатации от -35 до +40 °С.

4. Эксплуатация оборудования

Сборку стеллажей допускается производить с привлечением сторонней монтажной организации или силами Заказчика, при строгом соблюдении требований «Инструкции по сборке стеллажей» (Приложение 1).

Перед эксплуатацией стеллажного оборудования, необходимо ознакомиться с данной инструкцией и неукоснительно её соблюдать.

Стеллажи на месте эксплуатации должны быть установлены в соответствии с инструкцией по монтажу, являющейся неотъемлемой частью паспорта. При изменении планировочной схемы, допускается перестановка стеллажного оборудования с соблюдением вышеописанных требований. При этом гарантийные обязательства изготовителя не утрачивают свою силу.

Перед вводом стеллажей в эксплуатацию необходимо проверить фактическое соответствие планировочной схеме размещения стеллажного оборудования, проверить горизонтальность установки уровней балок и линейность расположения рядов.

Необходимо удостовериться, что все горизонтальные балки закреплены к рамам с помощью зацепов.

В случае необходимости перестановки балок по высоте или при увеличении числа уровней хранения следует проверить допускаемую нагрузочную способность стеллажной секции при новом расположении балок. Допускается производить перестановку балок по высоте силами и средствами эксплуатирующей организации.

Допускается замена поврежденных элементов стеллажа на оригинальные элементы, силами эксплуатирующей организации.

Недопустимо бросать груз (товар) на балки.

При установке горизонтальных балок допускается разница в уровнях пары балок до 0,5% от ширины рамы.

Во всех остальных случаях следует руководствоваться «Межотраслевыми правилами по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов» (утверждены Мин.труда и соц.развития РФ от 20.03.98г.)

5. Условия, при которых эксплуатация оборудования запрещена

Запрещается эксплуатировать стеллажи, имеющие механические повреждения или деформацию элементов, а также пытаться самостоятельно исправлять указанные дефекты или заменять оригинальные элементы на неоригинальные.

Запрещается превышать установленные технические характеристики стеллажей по нагрузочной способности.

Запрещается эксплуатировать стеллажи при превышении максимально допустимых значений их продольного и поперечного отклонений от вертикали.

6. Требования к полам

При установке стеллажей полы должны быть ровными и поверхности горизонтальными. Допустимый уклон – не более 2 мм на длине 1000 мм, местные углубления в зоне установки стоек – до 2-х мм. Полы в помещениях должны соответствовать требованиям нормативных документов:

- СНиП 2.03.13-88 «Полы»

- РЕКОМЕНДАЦИИ по проектированию полов (в развитие СНиП 2.03.13 - 88 «Полы») МДС 31-1.98 (АО ЦНИИ промзданий).

Внимание! Изготовитель не несет ответственности за устойчивость стеллажей, установленных на полах, выполненных с нарушением требований нормативных документов.

Удары по балкам, рамам и полкам, в том числе и при установке груза, не допустимы.

Внимание!

Изготовитель не несет ответственности за безопасность эксплуатации стеллажа в случае повреждения элементов стеллажа.

7. Техническое обслуживание и контроль

При необходимости стеллажные металлоконструкции допускается очищать от загрязнений путем промывки их растворами, не содержащими химически агрессивных веществ.

Регулярно, не реже 1 раза в неделю проводить внешний осмотр стеллажей с целью выявления возможных повреждений элементов металлоконструкций и наличие фиксирующих элементов.

Техническое обслуживание и контроль состояния стеллажного оборудования, осуществляет эксплуатирующая организация, назначая для выполнения данных работ ответственных лиц.

8. Гарантийные обязательства

Производитель гарантирует исправную работу оборудования при соблюдении правил эксплуатации.

Гарантийный срок на стеллажное оборудование составляет 12 месяцев со дня получения оборудования со склада поставщика.

Гарантия распространяется на все случаи выхода из строя стеллажного оборудования, вызванные производственными дефектами или применением материалов и комплектующих ненадлежащего качества, а также вследствие несоответствия заявленных технических характеристик реальным. Причина выхода из строя оборудования устанавливается техническими специалистами фирмы-изготовителя или независимой экспертизой.

Гарантия не предоставляется в случае выхода оборудования из строя вследствие неправильной эксплуатации или превышения указанных технических характеристик, наличия механических повреждений, произведенных в процессе эксплуатации, а также конструктивных изменений (сборка стеллажного оборудования не в соответствии с инструкцией завода-изготовителя, замена оригинальных элементов на неоригинальные) сделанных без согласования с изготовителем.

Гарантия не распространяется на случаи естественного износа декоративно-защитного покрытия элементов стеллажей в процессе эксплуатации.

Предприятие-изготовитель несёт ответственность в соответствии с Законодательством РФ.

9. Срок службы оборудования

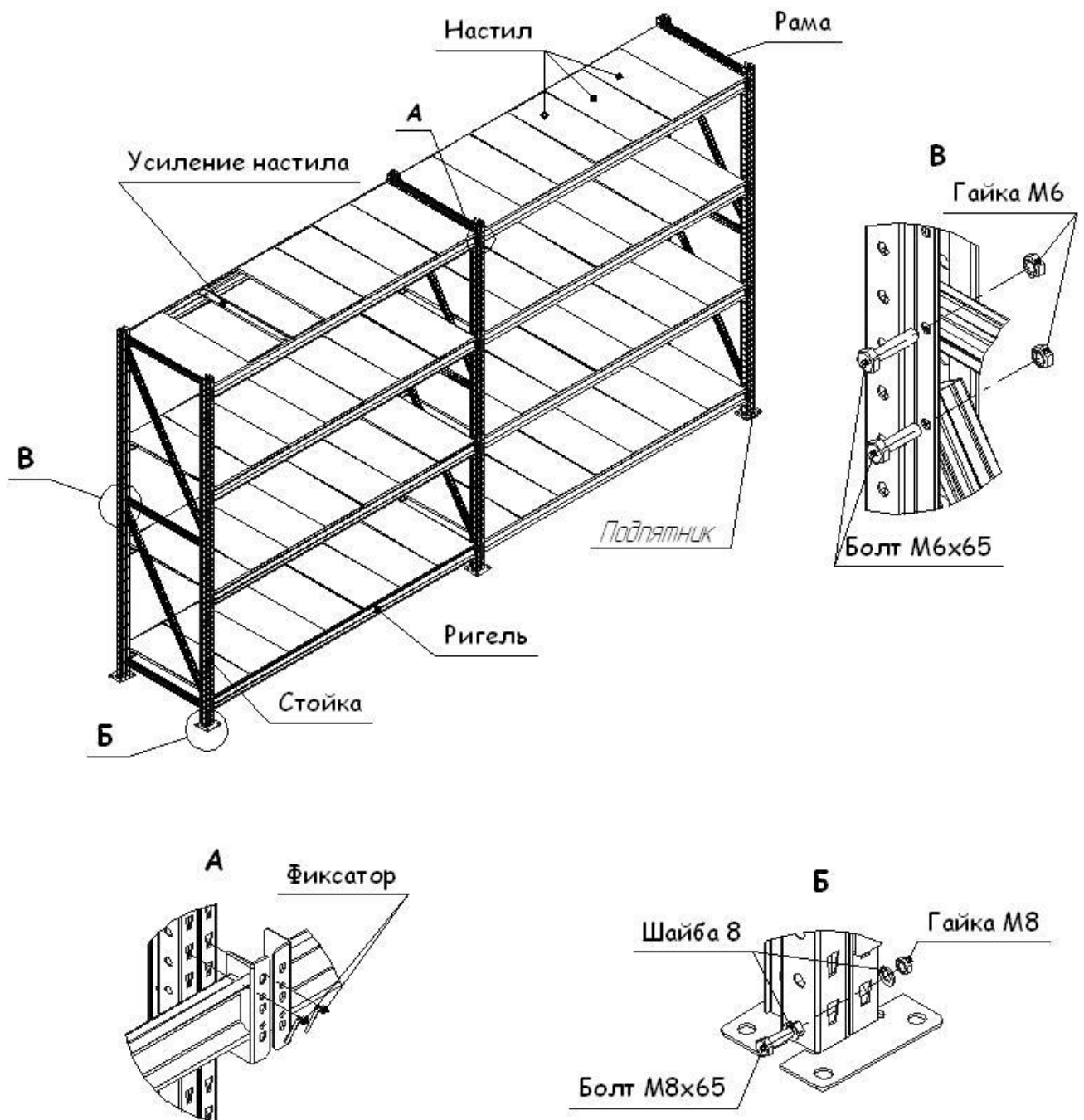
При соблюдении правил эксплуатации, описанных в настоящем паспорте, и проведении регулярных технических освидетельствований, стеллажи имеют неограниченный срок службы.

Свидетельство о продаже:

Продавец _____

Дата продажи _____

Схема сборки для фронтальных модульных стелажей серии - СФМ



Последовательность сборки:

1. Установить нижний уровень стелаж, закрепив ригель к раме на фиксатор.
2. Установить последующие уровни стелаж на требуемой высоте.
3. Уложить металлические настилы на ригель.

Примечание:

1. Нижний уровень устанавливается не более чем на 300 мм от уровня пола.
2. Для увеличения грузочной способности настила используется усиление.