

## Стеллаж серии МС

**Перед началом сборки обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.**

Стеллаж поставляется в разобранном виде несколькими упаковочными местами:

- полки;
- стойки;
- фурнитура.

Сборку стеллажа необходимо вести на ровной горизонтальной поверхности. Необходимо обратить внимание на то, что в тех местах, где установка болта производится через отверстия в стойке, под головку болта ставится дополнительная шайба (рис.7).

### Последовательность сборки:

1. На каждую из стоек установить по одному подпятнику. Подпятник вкладывается внутрь стойки и крепится двумя болтами (рис. 1).

2. Определить места установки полок на стойке (определяется потребителем) и нанести отметки (например, маркером). Места установки полок удобно рассчитывать по количеству отверстий между ними.

3. В местах установки верхней и нижней полок на стойке стеллажа в двух

направлениях устанавливаются уголки усиления (8 шт. на каждую полку), и каждый предварительно крепится одним болтом (рис.1).

На промежуточные полки уголки не устанавливаются.

Далее сборка стеллажа осуществляется в горизонтальной плоскости.

4. Две стойки укладываются горизонтально, и к ним в местах установки уголков усиления крепятся нижняя и верхняя полки (рис.2).

5. На установленные полки сверху накладываются стойки, предварительно собранные в соответствии с п.п. 1-3, и закрепляются аналогичным образом (рис.3).

6. Производится установка промежуточных полок.

7. Стеллаж переворачивается на другую сторону или ставится вертикально (в зависимости от его устойчивости) и производится установка недостающего крепежа (рис.4).

**Внимание:** при затягивании болтовых соединений предварительно необходимо проверить правильность геометрии конструкции (отсутствие перекосов, схожесть диагоналей).

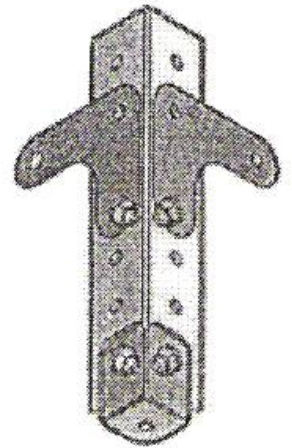


рис. 1

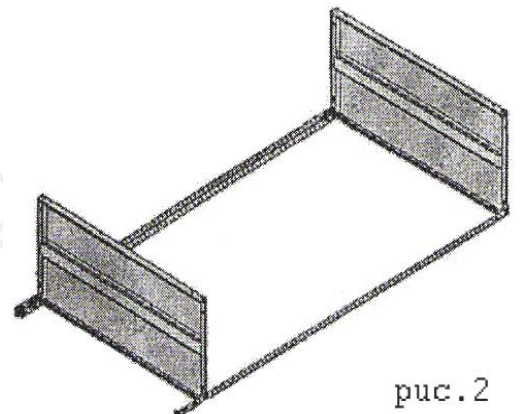


рис. 2

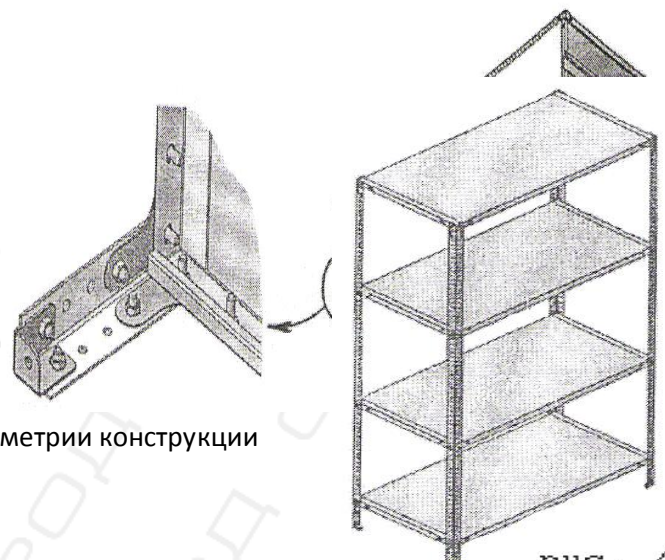
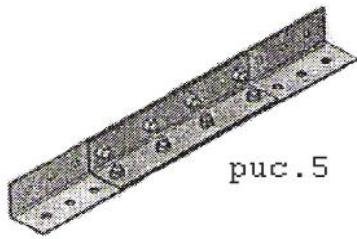


рис. 4



8. В случае необходимости сборки стеллажа высотой более 2,5 м стойки наращиваются посредством установки дополнительной секции. Она крепится к стойке через переходник. Эта операция производится совместно с операцией по п.1 (рис.5).

9. В случае комплектования стеллажа задней и боковыми стенками собранные предварительно стенки (рис.6) устанавливаются в зазоры между стойками и уголками усиления при ослабленных болтовых соединениях на них (рис.7). После установки стенок болтовые соединения затягиваются.



10. После выполнения всех операций стеллаж устанавливается в вертикальное положение, выравнивается и производится затяжка всех болтовых соединений.

**Примечание:** при сборке нескольких секций стеллажа в единую линию рекомендуется каждую промежуточную опору собирать из двух стоек так, чтобы на каждую секцию приходилось по четыре "свои" стойки.

**Внимание!**

- 1) Нижняя полка должна находиться на расстоянии от пола не более 30 см.
- 2) Усиливающие уголки устанавливаются на нижней и верхней полках в двух направлениях (в двух взаимно перпендикулярных вертикальных плоскостях).
- 3) Не допускается наращивание стоек стеллажа высотой более 3 м.

Максимальная нагрузка на одну полку шириной 1200мм составляет 80 кг, шириной 1500мм – 60кг, с размерами 1500\*600мм – 100кг, полки остальных размеров – 120кг при условии, что нагрузка равномерно распределена по всей ширине полки.

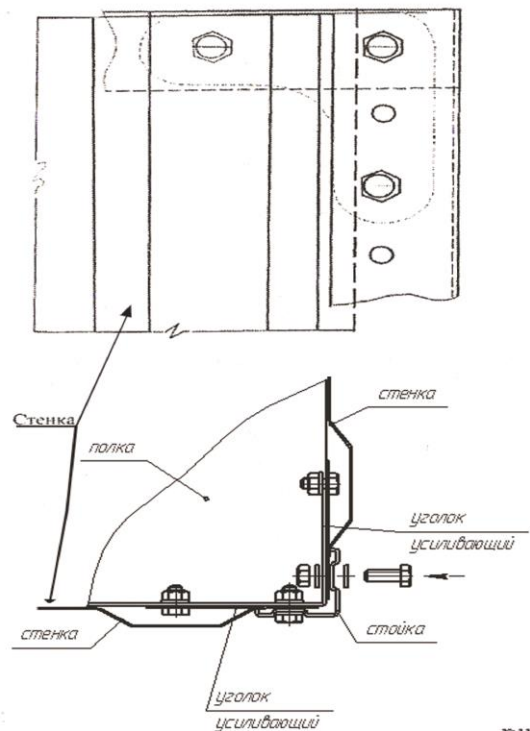


рис. 7

Максимальная нагрузка на одну секцию стеллажа 750 кг - со стандартной стойкой и 900 кг – с усиленной стойкой, не зависимо от количества полок в одной секции.

При загрузке стеллажа потребителю необходимо следить за тем, чтобы по высоте нагрузка была распределена равномерно.