

Тележка архивная

Перед началом сборки обязательно ознакомьтесь с настоящей инструкцией.

Тележка поставляется в разобранном виде несколькими упаковочными местами:

- полки;
- стойки;
- фурнитура.

Сборку тележки необходимо вести на ровной горизонтальной поверхности.

Последовательность сборки:

1. На каждую из стоек установлено по одному подпятнику. В отверстие подпятника вставьте колесную опору и заверните её в подпятник. (рис. 1).

2. Отметить места установки полок на стойке (определяется потребителем). Причем установка верхней полки производится на расстоянии 10-12см от верха стойки, а нижней полки рядом с подпятником. Места установки полок удобно рассчитывать по количеству отверстий между ними.

3. В местах установки нижней и верхней полок на стойки тележки в двух направлениях устанавливаются уголки усиления (8 шт. на каждую полку), и каждый предварительно крепится одним болтом (рис.2 и рис.3). На среднюю полку уголки не устанавливаются.

Внимание: Направление крепления уголков жесткости для верхней и нижней стойки различное!

Далее сборка стеллажа осуществляется в горизонтальной плоскости.

4. Две стойки укладываются горизонтально, и к ним в местах установки уголков усиления крепятся нижняя и верхняя полки (рис.4).

Внимание: при сборке следите чтобы отверстия в стойках под ручки тележки (диаметр отверстия 10мм) были сориентированы по короткой стороне полки.

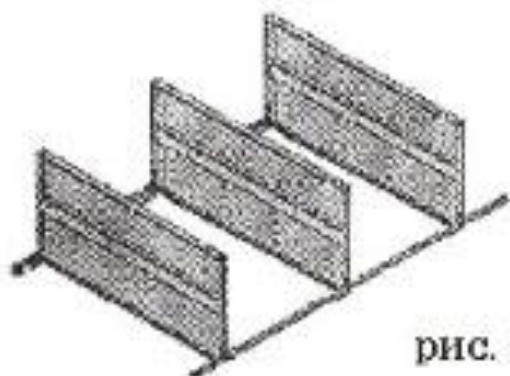


рис. 4

5. На установленные полки сверху накладываются стойки, предварительно собранные в соответствии с п.п. 1-3, и закрепляются аналогичным образом (рис.5).

6. Производится установка средней полки.

7. Тележка переворачивается на другую сторону или ставится вертикально (в зависимости от её устойчивости) и

производится установка ручек в отверстия, предусмотренные для их установки (диаметр отверстия 10мм).



рис. 1

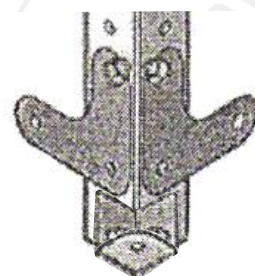


рис. 2

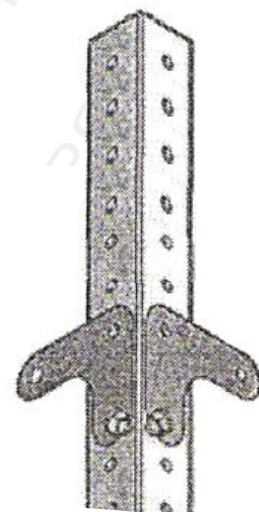


рис. 3

8. После установки ручек производится затяжка всех болтовых соединений.

Внимание: при затягивании болтовых соединений предварительно необходимо проверить правильность геометрии конструкции (отсутствие перекосов, схожесть диагоналей).

9. После этого производится установка боковых и задних ограничителей на высоту, определяемую потребителем, и их затяжка.

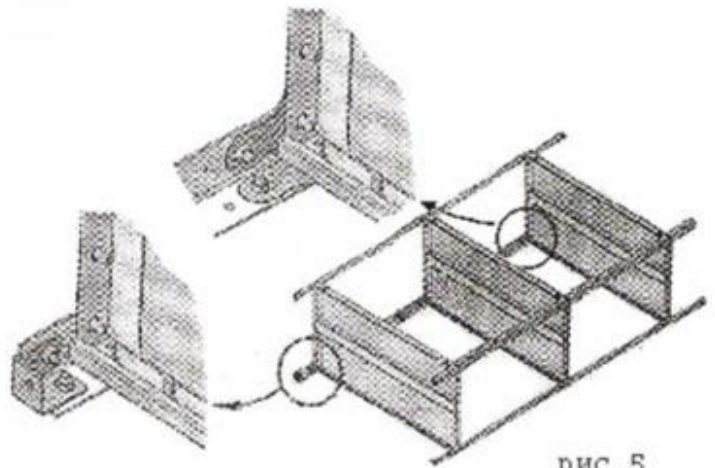


рис. 5

